



PRODUCTO	Technofloor 178
MISIÓN	Revestimiento epoxico autonivelante de dos componentes para suelos industriales para espesores desde 300 µm hasta 3 mm
CARACTERÍSTICAS	<p>TECHNOFLOOR 178 es una formulación epoxi polivalente de dos componentes, coloreada, utilizada para la creación de revestimientos de película > 300 µm, para la creación de revestimientos antideslizantes multicapa y para la creación de revestimientos autonivelantes. Convenientemente cargado y mezclado, da vida a soluciones con excelente flexibilidad, dureza, resistencia al desgaste y tránsito con ruedas de goma. Además, la buena resistencia química a soluciones débilmente ácidas y alcalinas, detergentes, combustibles, aceites y grasas minerales, animales y vegetales, hacen que TECHNOFLOOR 178 sea adecuado para el revestimiento de suelos industriales en almacenes, industrias químicas y farmacéuticas, industrias alimentarias, oficinas, comedores y bebidas industriales.</p> <p>El producto también está disponible en la versión TECHNOFLOOR 177, una formulación de baja velocidad, ideal para estaciones cálidas, donde las temperaturas ambiente y del sustrato acelerarían la reacción. TECHNOFLOOR 177 tiene una vida útil a 25°C de aproximadamente 35 minutos, todas las demás propiedades del piso permanecen sin cambios.</p>
ASPECTO	Comp. A: liquido colorado de media viscosidad Comp. B: liquido amarillo

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO LÍQUIDO

CARACTERÍSTICAS	VALOR	TOLERANCIA	U.M.
Peso específico	1,30	± 0,05	Kg/dm ³
Extracto seco en masa	99,8	± 0,5	%
Viscosidad Brookfield (rotor n.4, vel. 5)	1700	± 100	cPs
Relacion de mezcla en peso	A : B = 76 : 24		

INDICACIONES DE COLOCACIÓN

HERRAMIENTAS	DILUCION	TIPO DE DILUYENTE	LIMPIEZA HERRAMIENTAS
Rodillo	Listo para el uso		DIL S1
Espatula para autonivelante	Listo para el uso		DIL S1

SOPORTE	Consulte las especificaciones para la realización del fondo de concreto de antemano. En general, los sustratos de cemento deben estar limpios, libres de restos de grasa y polvo; las partes no coherentes y las sales solubles deben eliminarse antes de la
----------------	--





	<p>aplicación.</p> <p>La resistencia a la compresión debe ser de al menos 25 N/mm² y la resistencia a la tracción de al menos 1,5 N/mm², para evitar que la resina rasgue la superficie de contacto durante la catálisis.</p> <p>El sustrato también debe estar libre de presión de vapor y/o humedad por capilaridad ascendente. Si la humedad del soporte es igual o superior al 4%, antes de realizar un ciclo de resinado con TECHNOFLOOR 178, es necesario colocar una barrera química epoxi-cemento como Epocon 312 Tixo o Epobase FU14.</p> <p>Siempre se recomienda el tratamiento con chorro de arena o granallado para eliminar las partes no coherentes y aumentar la rugosidad para una mayor adhesión.</p> <p>Posteriormente, es aconsejable aplicar una imprimación (consulte el Soporte Técnico de Casali S.p.A.) de acuerdo con el estado de la superficie sobre la que se aplicará.</p> <p>En cualquier caso, el ciclo de tendido debe definirse de acuerdo con el tipo de sustrato y la destinación de uso final; consulte el Soporte Técnico de Casali S.p.A. para definir mejor las capas de colocación.</p>
CONSUMO	<p>Aprox. 0,45 Kg/m² como trabajo de pintura para uno espesor de 300 µm</p> <p>Approx. 1,2 kg/m² para 1 mm de espesor en mezcla con 1:0,5 de arena 0,1-0,3</p> <p>Approx. 1 kg/m² para 1 mm de espesor en mezcla con 1:1 de arena 0,3-0,5</p>
MODALIDAD DE APLICACION	<p>ATTENCIÓN: la reacción del producto es fuertemente exotérmica; esto implica una disminución drástica del pot life si, una vez mezclado, el producto se deja en el embalaje original. Así que recomendamos de proceder segundo las siguientes alternativas:</p> <ol style="list-style-type: none">1) Después de mezclar, divida la lata en 2 o 3 recipientes limpios y secos y proceda con el uso si es posible al mismo tiempo;2) Mezcle pequeñas cantidades de producto, teniendo cuidado de respetar la proporción de catálisis con precisión;3) Después de mezclar, si el fondo lo permite, vierta un cordón homogéneo de material sobre la superficie y aplíquelo rápidamente con un rodillo de pelo corto o espátula metálica. <p>TECHNOFLOOR 178 se suministra en paquetes premedidos de los dos componentes A y B.</p> <p>Mezcle bien el componente A y agregue el componente B al recipiente de A, revolviendo con un taladro eléctrico.</p> <p>Es posible aplicar el producto de tres maneras según los requisitos del sitio.</p> <p>1- Barnizado: En el caso de aplicar un acabado grueso, aplicar el producto con rodillo de pelo corto tal cual o añadir como máximo un 2% de cuarzo ventilado para dar mayor rugosidad superficial al producto aplicado.</p> <p>2- Autonivelante: En caso de aplicación como autonivelante, además de la aplicación como tal con llana dentada calibrada, es posible cargar TECHNOFLOOR 178 en la proporción 1:0,5 con arena de cuarzo de granulometría 0,1 -0,3 mm y seguir mezclando durante otros dos minutos hasta homogeneizar por completo. Verter el producto y distribuirlo sobre la superficie con llana dentada calibrada; inmediatamente después de la aplicación, pasar el rodillo rompeburbujas adecuado para eliminar el aire atrapado durante la mezcla. La cantidad de inerte a añadir depende de la temperatura de aplicación, cuanto menor sea ésta, menor será la cantidad de cuarzo a añadir para conservar las propiedades autonivelantes de la mezcla.</p> <p>3- Multicapa: En el caso de aplicación en multicapa, en condiciones estándar del soporte (consultar primero el apartado "sustrato" de esta ficha técnica) y tras haberlo</p>



	<p>preparado adecuadamente, aplicar Epobase cargado 1:1 con arena de cuarzo 0,3 - 0,5 con espátula alisadora, a razón de 0,5 kg/m². En fresco, sembrar en rechazo con la misma arena utilizada anteriormente. Una vez finalizados los tiempos de catálisis, aspirar el exceso de arena con aspirador industrial, lijar con una lijadora adecuada para eliminar la arena no totalmente incorporada a la resina y proceder de nuevo con aspirador industrial.</p> <p>Luego proceder al alisado de TECHNOFLOOR 178 cargado con arena de cuarzo 0,3-0,5 en proporción 1:1; sobre el producto fresco, proceder a la siembra de la misma arena 0,3-0,5 en negación. Una vez finalizada la catálisis, aspirar el exceso de arena con aspirador industrial, lijar con una lijadora adecuada para eliminar la arena no incorporada completamente a la resina y proceder de nuevo con aspirador industrial. Luego aplique el ciclo de pintura como se describe en el punto 1.</p>
--	--

INDICACIONES PARA LA APLICACIÓN	Temperatura ambiente MIN 10° C MAX 30° C humedad relativa del ambiente MAX 80 % Temperatura del soporte MIN 10° C MAX 30° C
--	---

ENDURECIMIENTO A 23° C Y 50 % U.R.	Pot Life: 25' aprox. Tiempo de empalme: MIN 16 h MAX 48 h Endurecimiento completo: MAX 7 dias
	<p>El tiempo que se indica se refiere a condiciones estándar de laboratorio. En el tiempo de secado influyen en gran medida las condiciones meteorológicas; las altas temperaturas y los rayos directos del sol aceleran el secado; la sombra, las bajas temperaturas y la elevada humedad retrasan el secado. En invierno concentrar la colocación durante las horas centrales y más calurosas del día. Verificar siempre que se haya secado la capa anterior antes de una nueva aplicación.</p>

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO SECO	
CARACTERÍSTICAS	VALOR
Dureza Shore D	
- Después 24 ore	50
- Totalmente curado	74

INDICACIONES DE EMBALAJE	COLORES DISPONIBLES Gris y otro colores bajo pedido para cantidad mínima de 1000 Kg	ENVASE A + B = 20 Kg
INDICACIONES PARA EL ALMACENAJE	TEMPERATURA DE CONSERVACION MIN 10°C MAX 30°C	ESTABILIDAD EN LOS ENVASES ORIGINALES 6 meses
NORMAS DE SEGURIDAD	Consulte atentamente la ficha de datos de seguridad antes e utilizar el producto.	

